

SEALED AIR: protezione e sostenibilità

Sealed Air opera nel mercato per offrire protezione, risolvere sfide cruciali nell'ambito del packaging e lasciare il mondo migliore di come è oggi.

L'ampia gamma di prodotti include i migliori materiali di imballaggio del settore, sistemi di packaging automatizzati e servizi personalizzati per creare una supply chain globale più veloce, più sicura e più smart, non solo per proteggere i prodotti dai danni o gli alimenti dal deterioramento, ma anche per preservarli da agenti patogeni e da malattie di origine alimentare.

Sealed Air tutela i marchi dal rischio reputazionale, le attività dei suoi clienti da spreco e da costi inutili, inoltre crea prodotti, processi e partnership che aiutano a proteggere il pianeta.

Sealed Air lavora fianco a fianco con i propri partner e clienti per risolvere complesse sfide di confezionamento fornendo il prodotto migliore, al prezzo giusto e rendendolo sostenibile.

Le soluzioni proposte offrono un valore tangibile nelle aree che sono più importanti per i clienti:

- Integrità dei prodotti
- Efficienza operativa

- Ottimizzazione del packaging
- Esperienza del brand
- Garanzia di sicurezza, autenticità e qualità dei prodotti in tutta la supply chain e l'esperienza dei consumatori.
- Possibilità di miglioramenti della produttività e alleviamento dagli oneri causati dall'aumento dei costi e dalla carenza di manodopera.
- Ottimizzazione delle dimensioni e delle prestazioni di ogni confezione per la massima sostenibilità, redditività e resa, con il minimo spreco.
- Miglioramento dell'esperienza del marchio e garanzia della fedeltà dei consumatori presso il retail e durante l'esperienza di unboxing a casa.

Inarrestabile innovazione

Sulla base di una solida tradizione di innovazione dei materiali, Sealed Air continua a investire con ambizione in nuove tecnologie e modelli innovativi che rendono le operazioni di imballaggio più semplici, efficienti e sostenibili dal punto di vista ambientale. 🏠

sealedair.com



SEALED AIR: protection and sustainability

Sealed Air is in business to protect, to solve critical packaging challenges, and to leave the world better than it is today.

Sealed Air brings together best-in-class packaging materials, automated packaging equipment, and customized services to create a better, faster, safer, and smarter global supply chain. It doesn't just protect products from damage or food from spoilage, it protects against pathogens and foodborne illness and brands from reputational risk.

Sealed Air protect customers' operations from waste and unnecessary cost and creates products, processes and partnerships that help protect the planet. Sealed Air works side-by-side with its partners and customers to solve complex packaging challenges by providing the best product, at the right price, and making it sustainable. The offered solutions deliver tangible value in the areas that matter most to customers:

- Product Integrity
- Operational Efficiency

- Package Optimization
- Brand Experience
- Ensuring product safety, authenticity, and quality throughout the supply chain and consumer experience.
- Unlocking sustained productivity improvements and providing relief from the burdens of rising costs and labor shortages.
- Optimizing the size and performance of every package for maximum sustainability, profitability, and yield - with minimal waste.

Relentless Innovation

Building on its strong legacy of materials innovation, Sealed Air is a company that stays curious, ambitiously investing in new technology and breakthrough models that make packaging operations easier, more efficient, and more environmentally sustainable. 🏠

sealedair.com